

Sello Mecánico tipo 1677



Resumen de funciones

- Resorte ondulado doble para la fuerza y la confiabilidad
- Diseño compacto para espacios confinados
- Desgaste mínimo del eje
- Adecuado para dimensiones DIN24960 (EN12756)
- Conducción positiva
- Energizado rotativo con O 'Ring

Descripción del producto

El resorte ondulado sinusoidal y O'Ring montado en el sello son comúnmente utilizados en las industrias de procesos químicos europeos. Fabricado según las dimensiones DIN24960 (EN12756).

Se suministra como tipo 1677 con un retenedor de cabezal de acero inoxidable y cara insertada. Se suministra como conjunto estándar con asiento con O'Ring Tipo DINL con dispositivo anti rotación.

Capacidades de rendimiento

	Mínima	Máxima
Nitrilo	-30	120°C
E.P	-40°C	140°C
Viton	-30°C	180°C

Presión: hasta 22 bar (320 psi).

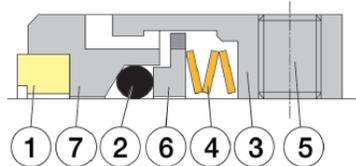
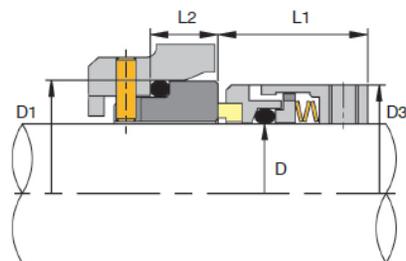
Importante:

Los límites de temperatura son las limitaciones teóricas del elastómero o el diseño. Para una presión operativa teórica máxima para su tamaño y aplicación específicos, consulte la hoja de cálculo dentro de esta hoja de datos. Toda la información de rendimiento proporcionada es solo orientativa y depende de los factores de material, funcionamiento y aplicación que afectan el rendimiento del sello.

Opciones de materiales

Hay más opciones de materiales disponibles. Póngase en contacto con su proveedor para obtener más información si el material que necesita no se muestra a continuación.

Cara rotativa	Cara estacionaria	Elastómeros	Muelles	Partes metálicas
Carbono M825 Carburo de silicio sinterizado Carburo de tungsteno	Cerámico Reacción de carburo de silicio unido Carburo de tungsteno	Viton E.P Nitrilo	PH17-7	Acero inoxidable 316



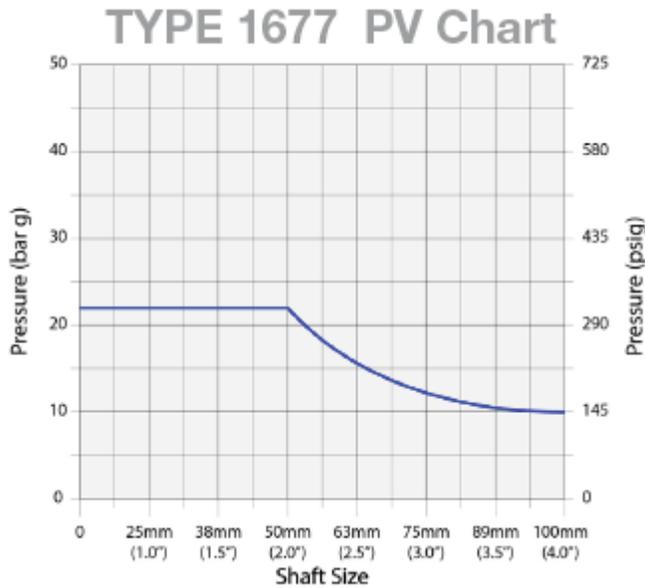
1	Cara	3	Manguito / retenedor	5	Tornillo de presión	7	Retenedor de cara
2	O'Ring	4	Resorte ondulado	6	Placa de apoyo	8	

Tamaño de eje métrico DØ	D1	D3	L1	L2	Sello + Asiento L1K
14	25.00	24.00	25.00	10.00	35.00
16	27.00	26.00	25.00	10.00	35.00
18	33.00	32.00	26.00	11.50	37.50
20	35.00	34.00	26.00	11.50	37.50
22	37.00	36.00	26.00	11.50	37.50
24	39.00	38.00	28.50	11.50	40.00
25	40.00	39.00	28.50	11.50	40.00
28	43.00	42.00	31.00	11.50	42.50
30	45.00	44.00	31.00	11.50	42.50
32	48.00	46.00	31.00	11.50	42.50
33	48.00	47.00	31.00	11.50	42.50
35	50.00	49.00	31.00	11.50	42.50
38	56.00	54.00	31.00	14.00	45.00
40	58.00	56.00	31.00	14.00	45.00
43	61.00	59.00	31.00	14.00	45.00
45	63.00	61.00	31.00	14.00	45.00
48	66.00	64.00	31.00	14.00	45.00
50	70.00	66.00	32.50	15.00	47.50
53	73.00	69.00	32.50	15.00	47.50
55	75.00	71.00	32.50	15.00	47.50
58	78.00	78.00	37.50	15.00	52.50
60	80.00	80.00	37.50	15.00	52.50
63	83.00	83.00	37.50	15.00	52.50
65	85.00	85.00	37.50	15.00	52.50
68	90.00	88.00	34.50	18.00	52.50
70	92.00	89.00	42.00	18.00	60.00
75	97.00	96.00	42.00	18.00	60.00
80	105.00	104.00	41.80	18.20	60.00
85	110.00	108.00	41.80	18.20	60.00
90	115.00	114.00	46.80	18.20	65.00
95	120.00	118.00	47.80	17.20	65.00
100	125.00	124.00	47.80	17.20	65.00





Grafico PV tipo 1677



*Basado en carbono vs Carburo de silicio

Presión de funcionamiento máxima

Las presiones operativas máximas que se muestran en la tabla se basan en una cara giratoria de carbono que corre contra una cara estacionaria de carburo de silicio unido por reacción.

También asume un funcionamiento estable a las velocidades mostradas en las tablas multiplicadoras a continuación, en un fluido limpio, frío, lubricante y no volátil con una tasa de descarga adecuada.

Para calcular la presión operativa máxima aproximada para una tarea específica, multiplique el valor de presión obtenido en la tabla opuesta por un tamaño de eje de sello Tipo 1677 en particular por los factores apropiados que figuran en las tablas a continuación.

Condiciones de Solicitud

	Criterio	Multiplicador
Fluido del producto	Fluidos lubricantes	x 1.00
	Soluciones acuosas / Agua	x 0.85
Temperatura	Por abajo 70°C (158°F)	x 1.00
	71°C to 120°C (160°F to 248°F)	x 0.85
	121°C to 175°C (250°F to 347°F)	x 0.75
	Por arriba 176°C (349°F)	x 0.60
Velocidad	Hasta 1750 R.P.M.	x 1.00
	1750 to 3600 R.P.M.	x 0.80

Materiales de cara y asiento

Combinación	Multiplicador
Carbono vs Carburo de tungsteno	x 0.90
Carbono vs Carburo de tungsteno sinterizado	x 0.85
Carbono vs Cerámica	x 0.50
Carburo de Tungsteno vs Carburo de Tungsteno	x 0.50
Carburo de silicio sinterizado vs Carburo de tungsteno sinterizado	x 0.41



Calculo de ejemplo para tipo 1677

- A. Tamaño del eje: 2 ", por lo tanto, la presión es 22 bar (de la tabla PV).
- B. Medios: Agua (multiplicador=0,85).
- C. Temperatura: 50°C (multiplicador=1).
- D. Velocidad: 1450RPM (multiplicador=1).
- E. Combinación de caras: Carbono vs Reacción de carburo de silicio unido. (multiplicador=0.85)

Para este tamaño de sello tipo 1677 en particular, el cálculo de la presión de operación máxima de la guía aproximada sería:

$$A \times B \times C \times D \times E$$
$$22 \text{ bar} \times 0.85 \times 1.00 \times 1.00 \times 0.85 = 15.9 \text{ bar}$$

Orientación Solamente

Tenga en cuenta que debido a las numerosas variables operacionales y de aplicación que afectan el rendimiento del sello, la información que se brinda en esta página es solo orientativa. Por lo tanto, recomendamos encarecidamente la realización de pruebas individuales y la supervisión de todos los sellos y equipos relacionados para cualquier aplicación propuesta. Nuestra política es una mejora técnica y de eficiencia continua. Como tal, todas las especificaciones pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.

